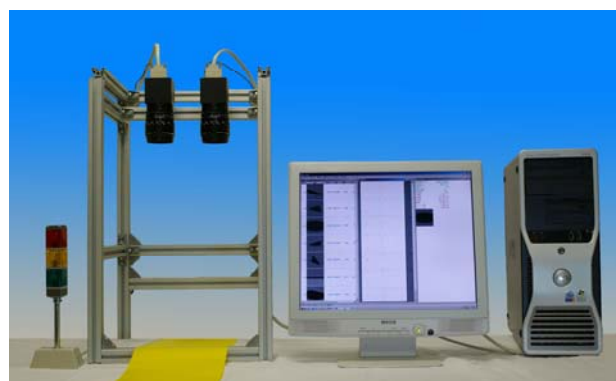
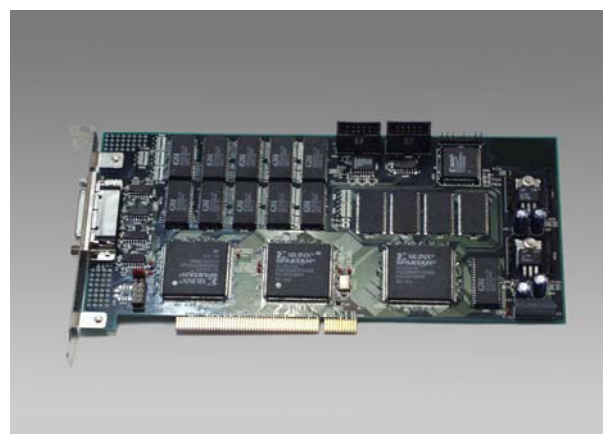


2008年度版

総合製品カタログ

価格表



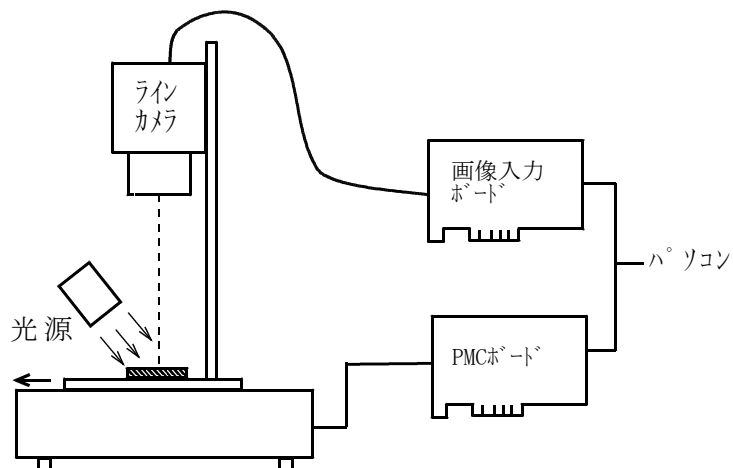
CCD 株式会社 **シーシーデー**

INDEX

掲載ページ

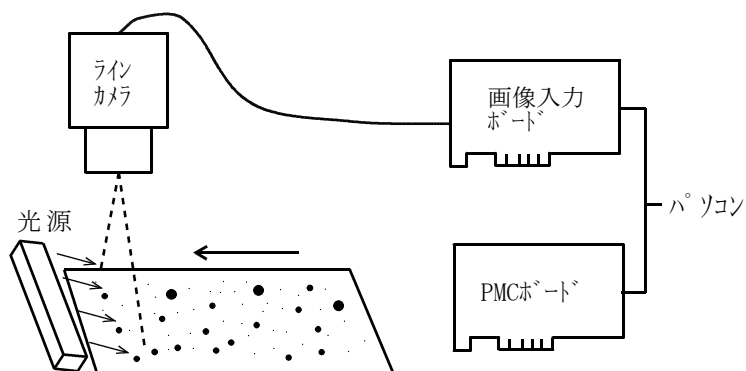
画像処理装置 PRO-7

3



[応用例]
 ラインカメラによる外観検査の
 シミュレーション
 寸法・面積測定
 棒状、パイプ製品の表面検査
 円筒形展開図の入力
 紙、フィルム等の汚れ、異物検出

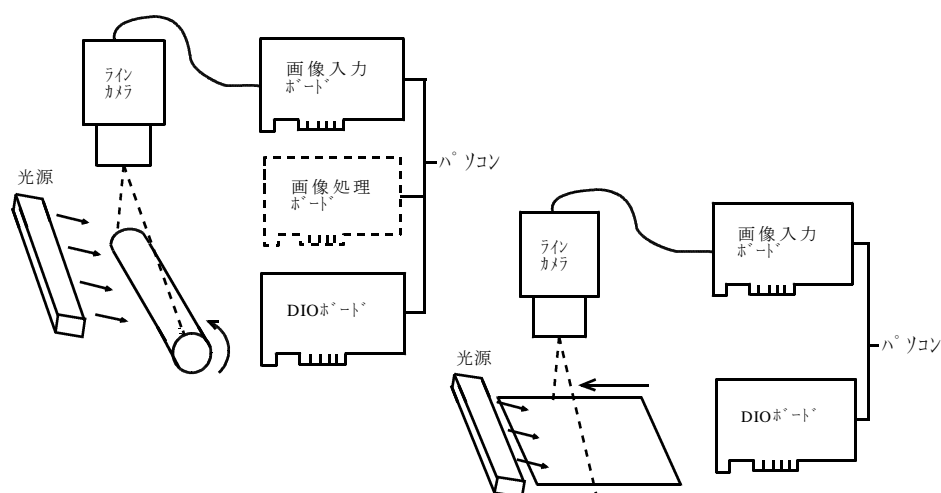
* オプション 粒度分布測定



[応用例]
 チップカウンタ
 (ワークの個数カウント)
 噴霧塗料の粒度分布
 再生紙の再生度測定

外観検査装置 GK-2000

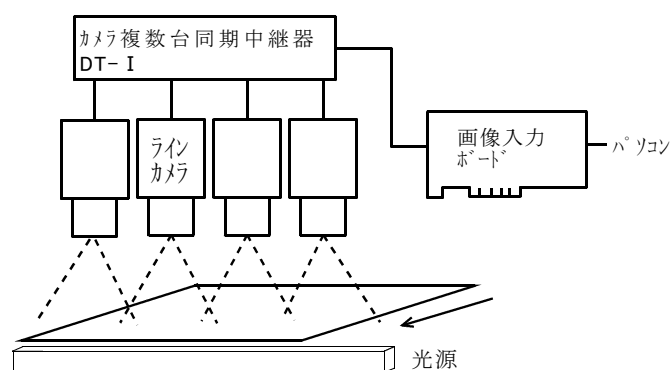
7



[応用例]
 シート状製品の的外観検査
 円筒形状製品の的外観検査
 シートの幅検査

カメラ複数台同期中継器 DT-I

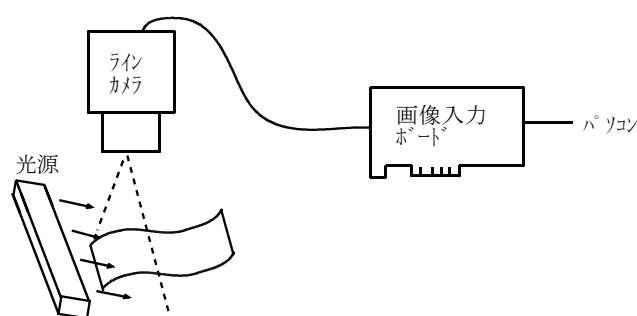
9



[応用例]
幅広いシート状製品の検査

一次元画像入力装置 CCDアイー8／CCDアイー9

10



[応用例]
幅、高さ、エッジの測定
微生物の振動数、振幅
ビームの位置の測定

錠剤検査装置

11

実 用 例

12

その他の製品

12

画像入力ボード

12

用 語 説 明

13

価 格 表

15

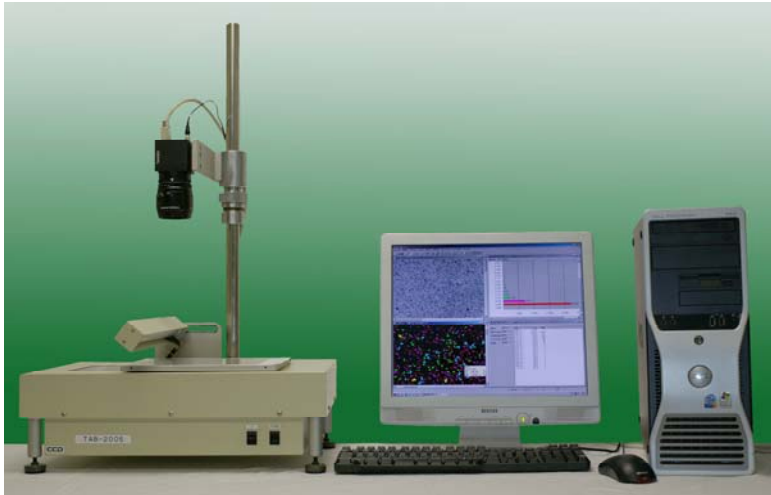
はじめに

弊社はCCDイメージセンサ応用製品の専門メーカーとして、皆様のお役に立てるような製品作りを目指して参りました。特にラインセンサカメラによるパソコンへの画像入力及び処理には、いち早く取り組み、画像処理には欠かすことのできない基本的な技術評価が容易に行える「一次元画像入力装置、画像処理装置」を世に送り出しております。また実用機に向けての製品のラインアップも取り揃えております。

今後も画像処理におけるセンシング技術の重要性をアピールしつつ、LAからFAへ一貫した技術提供を目標に努力していく所存であります。

お客様のご要望に合わせて、画像処理、その他システム構築のお手伝いをしています。ソフト、ハードにかかわらずご相談ください。

画像処理装置 P R O - 7



写真の移動テーブルは T A B - 2 0 0 5

概 要

画像処理装置 P R O - 7 は、ラインカメラから入力したデータを二次元画像表示し、各種画像処理を行う装置です。一般の C C D カメラ (N T S C 方式) の分解能では満足できない、高精細な画像計測や円筒形状の製品の展開図の入力等に適しています。

研究用、F A 用シミュレーションマシンのほかに、チップカウンタやピッチ測定装置、検査装置としても幅広くご利用いただけます。

用途に合わせて各種ラインカメラ、移動ステージ、画像入力ボード、オプションプログラム等の自由な組み合わせができます。

システム価格はお見積もりいたします。価格表は P15, P16 です。

特 長

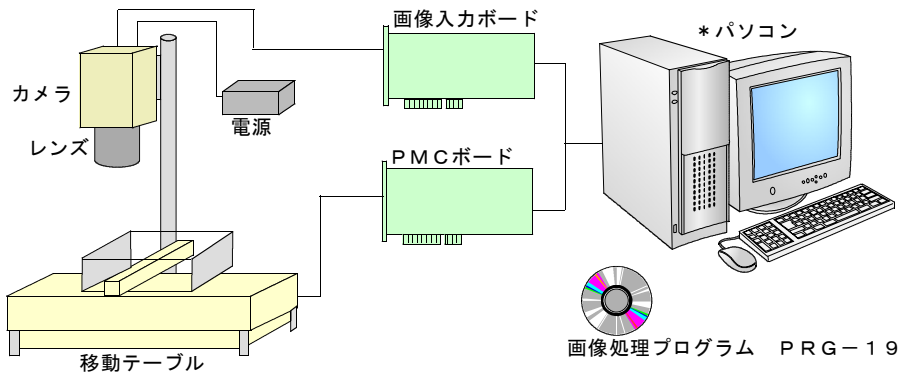
- 高分解能、高精細、高画質入力
例：5000画素のラインカメラで5000ライン入力した場合
5000画素×5000ライン=2500万画素 (25MB)
- 階調 8 b i t (2 5 6 階調)
- 機能、予算に応じて構成品の各種組み合わせが可能
- 画像処理プログラム PRG-19 は Windows XP/2000/NT4.0/9X/ME 対応
- 画像データ、結果ファイルの互換性 (*.BMP, *.CSV)

応 用

- ラインカメラによるシミュレーション
- 寸法、面積その他の計測応用
- 粒度分布測定、チップカウンタ
- 紙やフィルム等の汚れ、異物の検出
- 円筒形の展開図の入力

構 成

◆システム構成図 (例)



*印はオプション

◆システム構成 (例)

品 名	型 式	数 量
ラインカメラ	T A K E X、D A L S A 等	1
画像入力ボード	A P C - 3 3 1 0 A / B / C L, V i p e r - D i g i t a l, X 6 4 - C L A P X - 3 3 1 6 等 ご相談ください	1
電源	D C - 6 (D i g i t a l) 等	1
カメラケーブル/デジタルケーブル	各種カメラによる	1
レンズ	マクロレンズ P E N T A X, N I K O N 等 * レンズセット L E N - 5 D	1
P M C ボード	C - 8 7 0 v 1	1
移動テーブル	T A B - 2 0 0 5 D / T A B - 3 5 1 0 D	1
画像処理プログラム	P R G - 1 9 (Windows XP/2000/NT4.0)	1
* パソコン、モニタ	DOS/V機 (PCIバスまたはPCI-Express ボード 枚数の空き必要)、Windows インストール済	1

仕 様

◆装置仕様

ラインカメラ	C C Dラインセンサカメラ アナログ／デジタル (LVDS/CameraLink) T A K E X、D A L S A、E X C E L、N E D 等	
画像入力ボード	P C I バス A P C - 3 3 1 0 A / B / C L V i p e r - D i g i t a l、X 6 4 - C L 等 P C I - E x p r e s s A P X - 3 3 1 6 等	
画像入力データ (例)	4 M B / フレーム : 2 0 4 8 画素 × 2 0 4 8 ライン 2 5 M B / フレーム : 5 0 0 0 画素 × 5 0 0 0 ライン 自由に幅、ライン数の設定が可能 (搭載メモリの範囲内で)	
画像入力範囲	TAB-2005D 使用時	<input type="checkbox"/> 2 0 0 m m (FAマクロ50mm/F2.8レンズ [※] 使用時) <input type="checkbox"/> 1 0 m m (5 μ m / 画素 L E N - 5 D 使用時)
	TAB-3510D	~ <input type="checkbox"/> 3 5 0 m m (FAマクロ50mm/F2.8レンズ [※] 使用時)
入力時間	移動テーブル未使用時 スキャンレートは各カメラの仕様による	
	移動テーブル使用時 (例) 取込範囲 <input type="checkbox"/> 100mm、2048画素 × 2048ライン (4MB)、スキャンレート 1 ms / ラインの場合 約 2 秒 / フレーム	
入力方式	反射光方式 (斜照明) / 透過光方式 (下部照明)	
画素の数値表示	X, Y = 画素の座標 Z = 画素の階調	

◆ラインカメラ

詳細は各製品カタログをご参照ください

◆画像入力ボード

各種インターフェースに対応いたします。 詳細は各製品カタログをご参照ください

P C I バス L V D S : A P C - 3 3 1 0 A / B (アバールデータ), V i p e r D i g i t a l (DALSA) 等
P C I バス C a m e r a L i n k : A P C - 3 3 1 0 C L (アバールデータ), X 6 4 - C L (DALSA) 等
P C I - E x p r e s s バス C a m e r a L i n k : A P X - 3 3 1 6 (アバールデータ) 等

◆P M C ボード

●C-870v1 / C-V870 (メレック)

形 式 : P C I バス用ボード
アドレス設定 : プラグ&プレイ
割り込み信号 : I N T A #
ドライバソフト : MPL-14v5.0-PCIWNT / MPL-27/PCIWXP

◆移動テーブル

	T A B - 2 0 0 5 D	T A B - 3 5 1 0 D
送り分解能	1 μ m / パルス	2 μ m / パルス
取込範囲	2 0 0 × 2 0 0 m m	3 5 0 × 3 5 0 m m
P M ドライバー	5 相ステップモータードライバ [※]	5 相ステップモータードライバ [※]
照明光源	蛍光灯 1 0 W 高周波点灯	蛍光灯 1 5 W 高周波点灯 (オフショ)
カメラポール	高さ調整機構付き	高さ調整機構付き
寸 法 (H×W×D)	890mm×630mm×400mm	1150mm×800mm (可動範囲) × 515mm
試料台 (W×D)	283mm×233mm	443mm×383mm
備 考	非常停止ボタン、落下物防止シート付き	非常停止ボタン、落下物防止シート付き

◆L E N - 5 D レンズセット

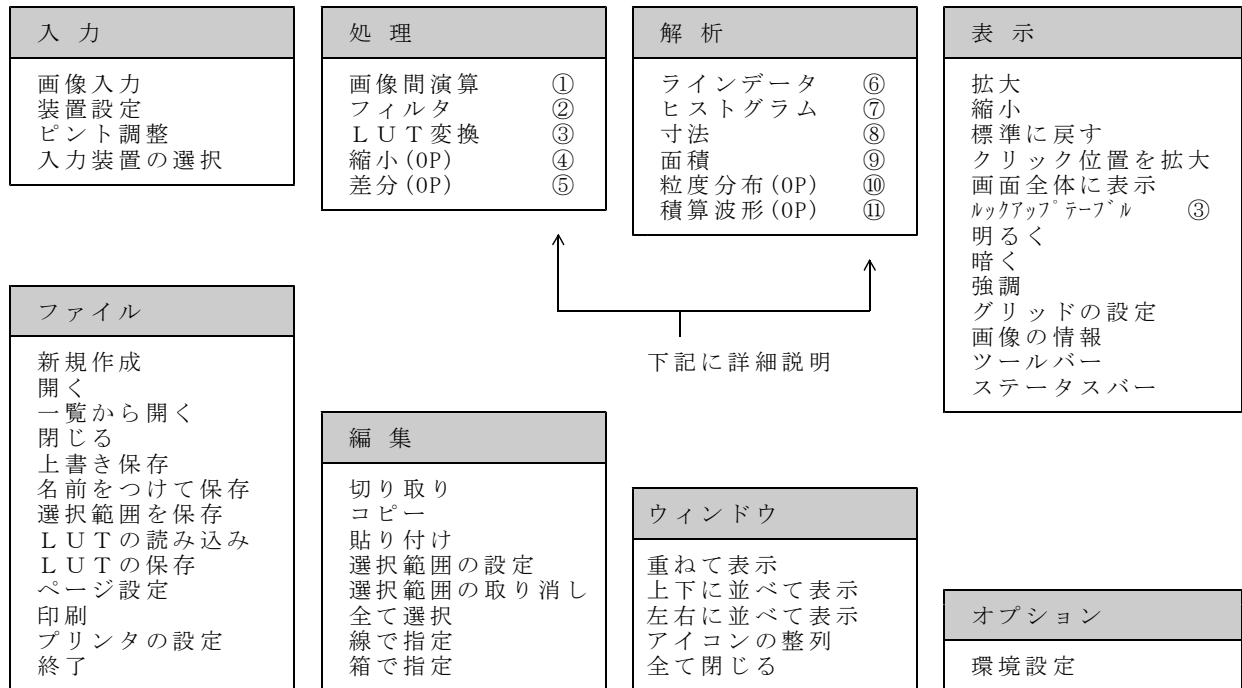
レ ン ズ	キャノン マクロフォト 3 5 m m / F 2 . 8
アダプタ	ピント調整機能付き
分 解 能	5 μ m / 画素 (カメラ 2 0 4 8 画素 14 μ m ピッチ使用時)

◆ 画像処理プログラム P R G - 1 9

O S : W i n d o w s X P / 2 0 0 0 / N T 4 . 0

開発言語 : V i s u a l C ++

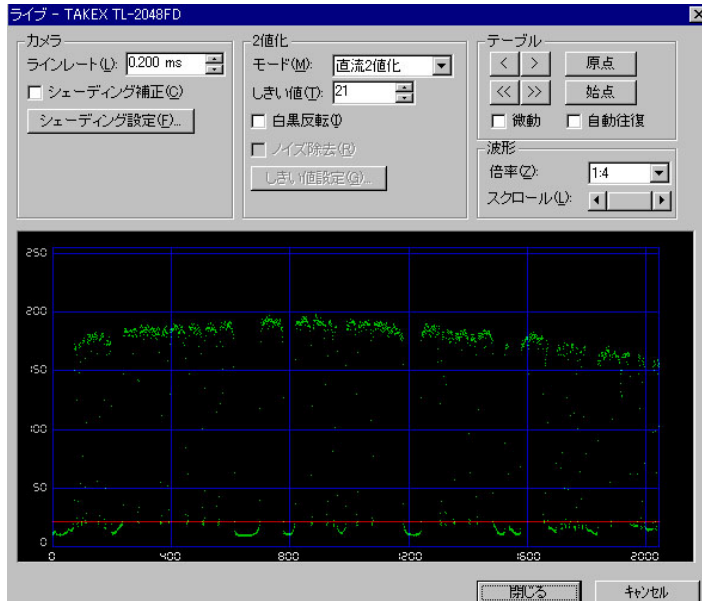
◆ P R G - 1 9 機能一覧



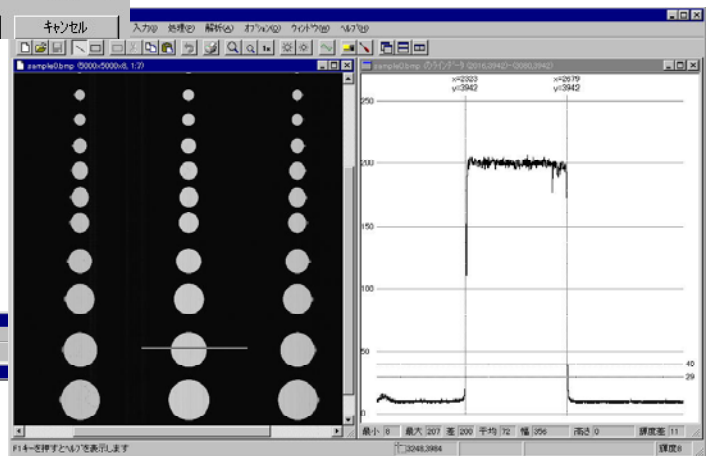
	機 能	説 明
①	画像間演算	2つの画像の間で加算や減算などを行う処理。 －、＋、and、or、xor
②	フィルタ	画像中のノイズの除去や特長の抽出、強調などを行うことができます。 自由なフィルタの作成ができ、メディアン、平滑化、微分、先鋭化等のサンプルもあります。
③	ルックアップ テーブル (L U T)	ルックアップテーブルとは、画像データの輝度変換テーブルのことです。 輝度変換は表示のみで、画像データは変化しません。 実際に画像データを変換するにはL U T変換を実行します。 原画、強調、二値化、部分強調、部分二値化、ヒストグラム平滑化、自由
④	縮小 (オプション)	指定範囲に、縮小率を設定し、平均値で縮小データとします。 水平、垂直別々に縮小率の設定ができます。 入力速度、分解能等のシミュレーション、データ検証などに利用できます。
⑤	差分 (オプション)	同一の画像データをX方向／Y方向にシフト(ずらし)、差をとる処理です。 詳細は巻末の用語説明を参照ください。
⑥	ラインデータ	選択されたライン上の輝度分布をグラフ表示します。 縦軸は階調、横軸は指定ラインの始点・終点
⑦	ヒストグラム	箱で選択された範囲の輝度分布をグラフ表示します。 縦軸は頻度、横軸は階調です。
⑧	寸法	指定した2点間の寸法を測定します。
⑨	面積	指定した範囲内の面積を測定します。
⑩	粒度分布測定 (オプション)	粒径ランク毎の粒度分布(粒子个数)グラフ表示、被覆率、平均粒径、粒径偏差、ザウタ平均径。 結果ファイル .csv
⑪	積算波形 (オプション)	指定範囲の画素の積算平均を波形表示。 X方向／Y方向

◆ 画像処理プログラム 画面例

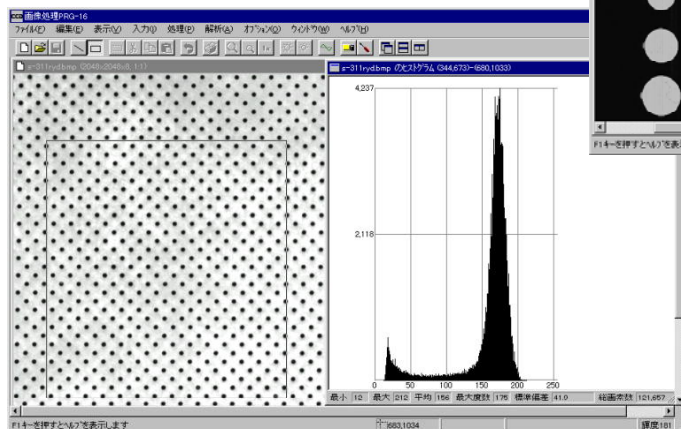
画像入力／ピント調整画面



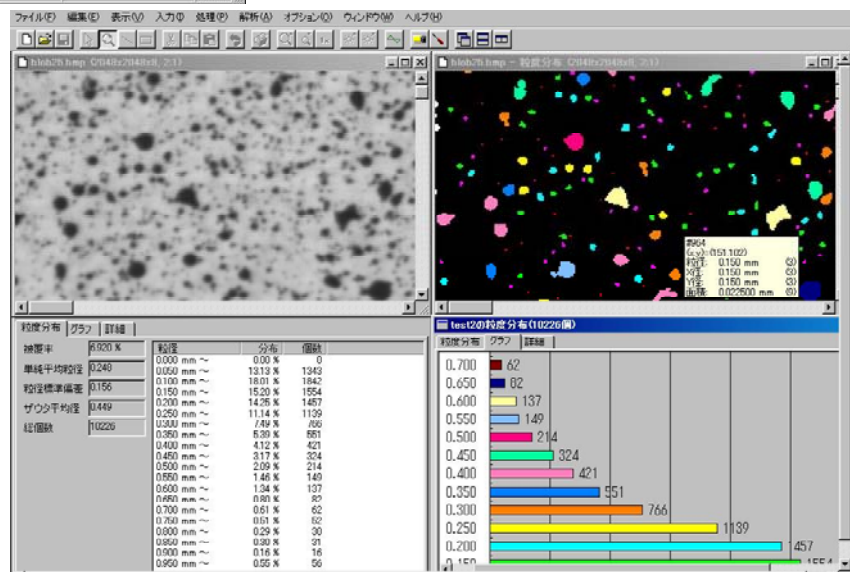
ラインデータ



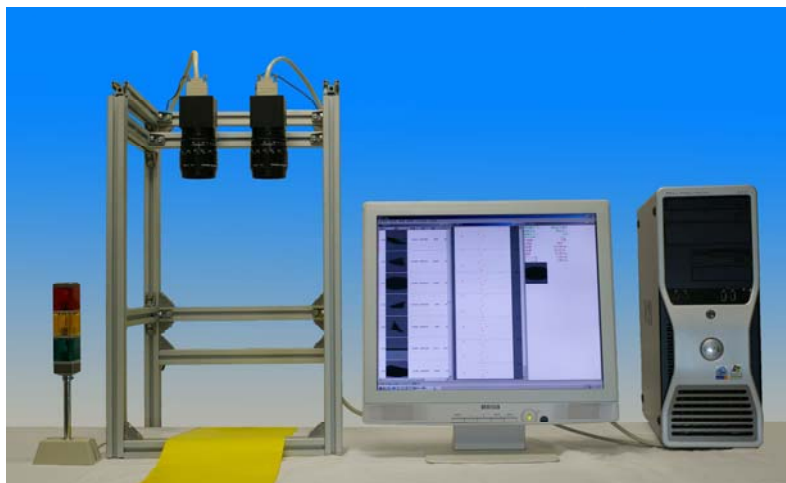
ヒストグラム



粒度分布測定結果



外観検査装置 GK-2000



概 要

GK-2000 外観検査装置は、CCDラインカメラと画像入力ボード、検査プログラム、パソコンで構成するオンライン用外観検査装置です。

リアルタイムに製品の欠陥を検査、欠陥を検知すると外部機器へ信号出力し、欠陥画像および情報を保存します。欠陥画像が保存できることにより、視覚的に欠陥の検出が確認できます。

パソコンベースで低価格、また用途、予算に応じて、カスタマイズすることが可能です。

ラインセンサの特長を生かし、高分解能かつ高速処理が求められる分野にご利用いただけます。

システム価格はお見積もりいたします。価格表はP15, P17です。

特 長

- パソコンベースで低価格な外観検査装置
- デジタルラインカメラ対応
- 欠陥部の画像と情報の保存、マップ表示が可能
- カメラ複数台の並列処理可能
- 用途に応じて、高速カメラ対応へカスタマイズ
- プログラムで自由なパラメータの設定が可能

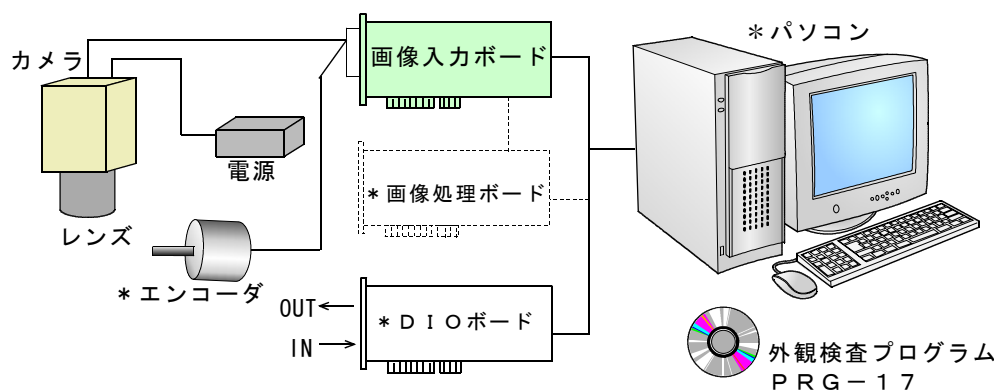
応 用

製品のキズ汚れなどの外観検査

- 紙、板、フィルム等シート状製品の検査
- 棒、缶、パイプ等円筒状製品の検査

構 成

◆システム構成図（例）



*印はオプション

◆システム構成（例）

品 名	型 式	数 量
ラインカメラ	TAKE X, DALSA等 (LVDS/Camera Link)	1
レンズ	PENTAX, NIKON等	1
画像入力ボード	APC-3310A/B/CL, Viper-Digital, X64-CL APX-3316等 ご相談ください	1
*DIOボード		1
カメラ電源	DC-6 (Digital)等	1
カメラケーブル/デジタルケーブル	各種カメラによる	1
外観検査プログラム	PRG-17	1
*照明装置		1
*パソコン、モニタ	DOS/V機 (PCIバスまたはPCI-Express ボード枚数の空き必要) Microsoft Windows XP/2000/NT4.0 インストール済	1

仕 様

◆装置仕様（例）

シート上の直径0.1mmの欠陥検査を行う場合（照明は別途）		
カメラ	2048画素 40MHz	5150画素 40MHz
視野幅	100mm	250mm
MAXスキャンレート	0.053ms/ライン(18.8kHz)	0.133ms/ライン(7.5kHz)
分解能	0.05mm/画素	0.05mm/画素
搬送速度	56m/分(MAX)	22m/分(MAX)

処理内容によって、搬送速度に追従できない場合もあります。 ご相談ください。

◆ラインカメラ

詳細は各製品カタログをご参照ください。

◆画像入力ボード

各種インターフェースに対応いたします。 詳細は各製品カタログをご参照ください

PCIバス LVDS: APC-3310A/B (アハールデータ), ViperDigital (DALSA) 等

PCIバス CameraLink: APC-3310CL (アハールデータ), X64-CL (DALSA) 等

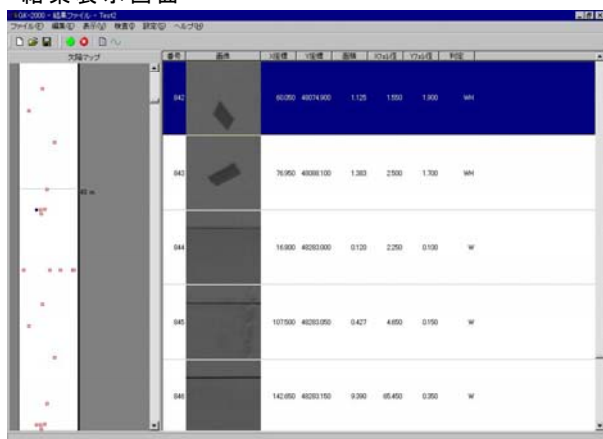
PCI-Expressバス CameraLink: APX-3316 (アハールデータ) 等

◆検査プログラム PRG-17

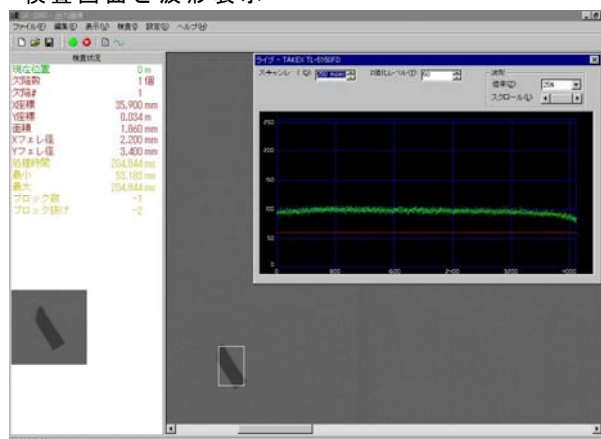
PRG-17は、連続のシート状製品を検査するプログラムです。 カメラ、画像入力ボードより入力したデータをホストPCで画像処理して結果を出力します。 入力データから欠陥の大きさ(縦、横、面積)を測定して良否判定を行い、欠陥を検出すると外部へ信号出力し、欠陥画像と欠陥情報を保存します。

OS		Windows XP/2000/NT4.0	
開発言語		Visual C++	
機能	検査	開始/終了	オンライン検査の開始/終了
		結果	結果ファイル選択、表示 欠陥マップ、欠陥画像、欠陥情報(XY座標、XYフェレ径、面積、判定)
	設定	検査条件の設定	全 般 : 品名、表示単位(メートル/画素数) 検出レベル : 良品の範囲(幅、高さ、面積) 画像処理選択: 二値化、H/V差分二値化、積算二値化 二値化閾値 : 0~255
		カメラ調整	波形表示(ピント調整)、スキャンレート、二値化レベル
		システム設定	全 般 : 分解能 X、Y 取 込 : ラインレート、シェーディング補正(補正ファイル) カメラ : カメラ台数、各カメラ画素の有効範囲 検 査 : 欠陥情報バッファ(最大数)、1ライン、1ブロック中の最大数 表 示 : 欠陥位置の表示 欠陥画像 : 欠陥画像のサイズ、最大枚数 ディレクトリ : 検査条件、結果ファイル等のディレクトリ設定 サーバ : 入力ボード、カメラの各ファイル設定 フレームバッファ : フレームバッファのサイズ設定 外部I/O : 開始、終了、同期、排除、警報信号等の設定 エンコーダ : エンコーダパルス入力、エンコーダ分解能の設定

結果表示画面



検査画面と波形表示



*プログラム変更は有償にて承ります。

カメラ複数台同期中継器 DT-I



概要

DT-Iは、デジタルカメラ複数台（最大4台）と画像入力ボード1枚を接続する同期中継器です。

弊社製「外観検査装置 GK-2000」に組み込み、幅広いシート状製品の外観検査等にご利用頂くことも可能です。

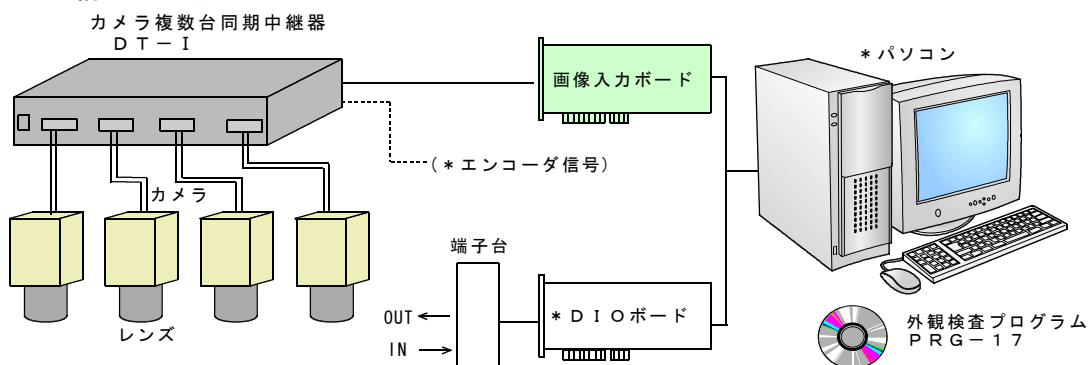
システム価格はお見積もりいたします。

特長

- カメラ複数台による広範囲な画像入力
- カメラ複数台（MAX 4台）のデータを画像入力ボード1枚で入力可能
カメラ4台×8bit=32bitのデータとして入力
- CPU1台で複数台カメラを動作させる安価なシステム
- カメラを同期させている為、データの位相ズレが無く、1系統の同期入力、1系統のコントロールで対応可能
- 信号を中継することにより、PC～カメラの距離が延長（MAX 30m）
- カメラ用電源を内蔵、ご使用のカメラに合わせて電源を選択可能
- エンコーダ信号入出力
フォトカプラ入力（12V）または、RS422入力のエンコーダ信号入力が可能

構成

◆システム構成図（例）



◆システム構成（例）

品 名	型 式	数 量
ラインカメラ	TL-2048FD 等	4
レンズ	マクロ50mm/F2.8 等	4
カメラ複数台同期中継器	DT-I	1
カメラケーブル	カメラ～DT-I 間	4
デジタルケーブル	カメラ～DT-I 間	4
中継ケーブル	DT-I～画像入力ボード 間	1
画像入力ボード	APC-3310A 等	1
DIO周辺	DIOボード、DIO接続ケーブル、端子台 等	各1
外観検査プログラム	PRG-17	1
*プログラム改造		1
*照明装置		1
*パソコン、モニタ	DOS/V機 (PCIバスポート*空き必要) Microsoft Windows XP/2000/NT4.0 インストール済	1

一次元画像入力装置 CCDアイー 8 (LVDS, アナログ) CCDアイー 9 (Camera Link)

概 要

一次元画像入力装置は、ラインカメラの画像信号をパソコンに入力する装置です。CCDアイー 8 はデジタル (LVDS) またはアナログ信号に対応し、CCDアイー 9 はCamera Linkに対応したシステムです。一軸移動テーブルと組み合わせて、二次元高精細画像処理システムPRO-7へ、また、外観検査プログラムと組み合わせて、外観検査装置GK-2000へのシステムアップも可能です。

システム価格はお見積もりいたします。

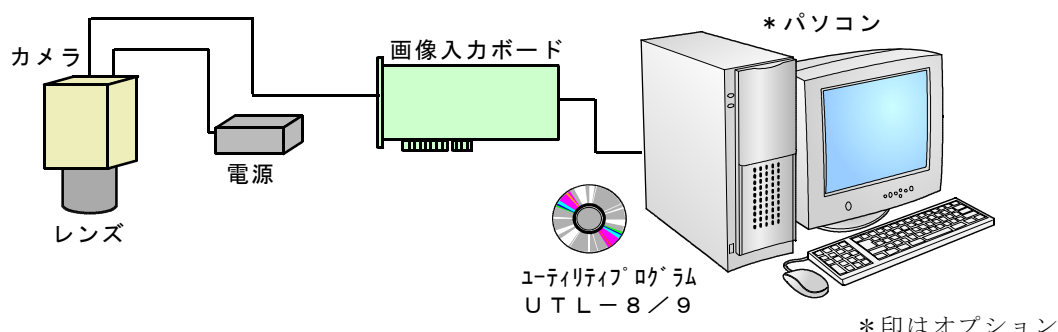
価格表はP15, P17, P18です。

特 長

- パソコンベースで安価なシステム
- 各種デジタルラインカメラ、画像入力ボードの選択が可能
- 波形表示によるピンツ調整など使い易いプログラムをソースごと提供いたします
- ユーザー様で目的に合ったソフト作成が容易に行えます

構 成

◆システム構成図 (例)



◆CCDアイー 8 システム構成 (例)

品 名	型 式	数 量
デジタルラインカメラ	TAKEX TL-5150UFD等 (LVDS)	1
レンズ	PENTAX等	1
画像入力ボード	APC-3310A/B等 (LVDS対応ボード)	1
カメラ電源	DC-6 (Digital)	1
カメラケーブル	022-1376-05	1
ユーティリティプログラム	UTL-8	1
* パソコン、モニタ	DOS/V機 (PCIバスポート*空き必要) Microsoft Windows XP/2000/NT4.0 インストール済	1

◆CCDアイー 9 システム構成 (例)

品 名	型 式	数 量
デジタルラインカメラ	TAKEX TL-5150UCL等 (Camera Link)	1
レンズ	NIKON等	1
画像入力ボード (注)	APC-3310CL等 (Camera Link対応ボード)	1
カメラ電源	DC-6 (Digital)	1
カメラリンクケーブル	Base Configuration 時 (Medium/Full Configuration 時は2本)	1
ユーティリティプログラム	UTL-9	1
* パソコン、モニタ	DOS/V機 (PCIバスまたはPCI-Express 空き必要) Microsoft Windows XP/2000/NT4.0 インストール済	1

仕 様

◆ユーティリティプログラム UTL-8/9

対応OS Windows XP/2000/NT4.0

開発言語 Visual C++

ソース 添付、一部ライブラリにて提供

- 機能
- (1) 条件設定
 - (2) ピンツ調整 (波形/画像)
 - (3) 画像取り込み
 - (4) 波形データ読込・保存

錠剤検査装置

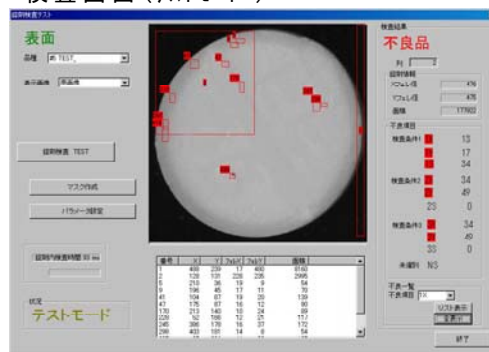
概 要

本装置は、錠剤の目視検査機に自動検査装置と排除装置をセットした、錠剤検査装置です。
自動検査は、ベルトコンベア上を並列に流れる錠剤の表裏の画像をラインカメラで入力、パソコンにて画像処理を行い、錠剤表面の異物・汚れ・割れ等の不良を検出します。不良を検知すると信号を外部に出力し、不良画像を保存します。錠剤をベルトコンベアで運ぶ為、検査による錠剤の破壊が少なく、また目視の検査ラインへの組み込みが容易です。

装置全体



検査画面（テストモード）



仕 様

◆装置仕様（例）

処理能力	150,000錠／時間
錠剤の流れ列数	6列
錠剤の流れ速度	5 m／分
対応する錠剤	素錠、糖衣錠、FC錠 等
検査項目	錠剤の表・裏面の汚れ、異物、欠け、割れ 等
使用カメラ	ラインカメラ(LVDSまたはCameraLink) 5150画素 40MHz
カメラ視野幅	103mm
カメラ分解能	0.02mm／画素
カメラのラインレート	0.24msec（エンコーダ入力によりライン速度に追従する）
エンコーダパルス分解能	0.01mm／パルス以下

（注）上記は設定例ですので、使用カメラや分解能など、お客様の仕様に合わせて設計いたします。

◆検査ソフトウェア仕様

- (1) 概 要
画像により、錠剤の検査を自動で行う検査プログラムです。
品名により検査条件を設定し、入力した錠剤の画像からOK／NGの判定を行います。
不良を検知すると、信号を出力、パソコンに表示し、終了時に結果をファイル保存します。
- (2) 検査パラメータ設定
 - ①品種登録 品名、錠剤サイズ、しきい値
 - ②標準画像作成 標準画像（良品）を作成・登録
 - ③マスク処理 マスク作成・登録（検査領域）
 - ④画像処理
 - 差分処理（垂直／水平）
 - 二値化 しきい値（0～255）
 - ⑤判定 複数のしきい値による、不良部分のXYフェレ径、面積により判定
- (3) 検査結果
 - ①不良検知信号を外部（DIO～端子台）出力
 - ②検査状況表示 モニタ表示（検査総数、良品錠剤数、不良錠剤数、錠剤画像など）
 - ③結果ファイル保存 検査終了時にCSV形式ファイルで保存
不良検出した錠剤の画像、不良部分のサイズ（画素数）

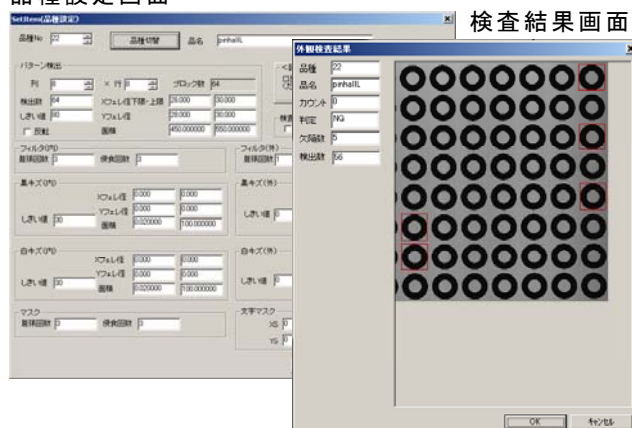
◆販売元：林薬品機械（株）

実用例

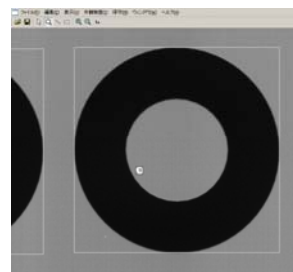
◆ パターン印刷のある製品の外観検査

検査概要：印刷パターンを登録し、パターン内の欠点を検出します。
欠点：ピンホール、異物、汚れ、表面のキズ、印刷欠け など

品種設定画面



欠点検出画像 (拡大)



丸いパターン中央左の白い異物を欠点として捉え検出

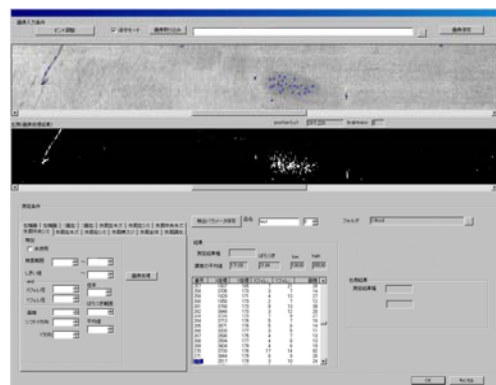
◆ 円筒状製品外周の外観検査

検査概要：ラインカメラにより、回転する円筒状製品の外周面を画像入力し、表面の傷・汚れなどの欠点を検出し、外部に出力します。

装置全体



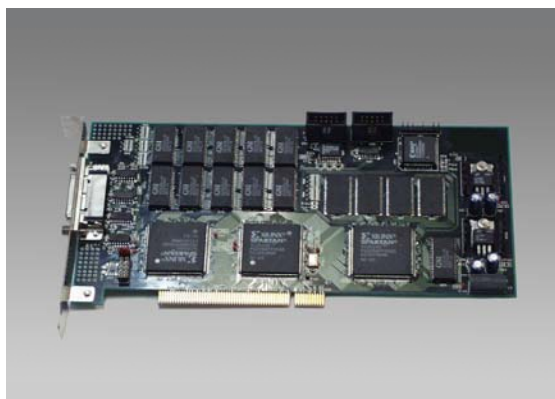
検査画面 (テストモード)



その他の製品

◆ OEMボード製作

ハード・ソフトともに特注製作承ります。
OEM製品の開発・製造も行っています



画像入力ボード

D A L S A 画像入力ボード

対応カメラ	取扱商品名	
アナログカメラ	PCVisionPlus	
	PC2Vision	
デジタルカメラ	PC-DIG	LVDS
		RS422
	PC-LineScan-LVDS	
	X64-LVDS	
Camera Link Interface	PC-CamLink	
	X64-CL シリーズ	

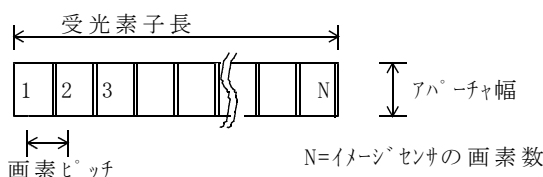
用語説明

●ラインセンサ、画素数、ピッチとアパーチャ

CCDセンサには、素子が1列に並んだもの（ライン）と、縦横に並んだもの（エリア）等があります。ラインセンサは、画素数1024、2048、5150、7450などが一般的です。

センサの1画素のサイズ（画素ピッチ×アパーチャ幅）は2048画素以下の場合 $14 \times 14 \mu\text{m}$ 、5000画素以上の場合 $7 \times 7 \mu\text{m}$ 等があります。

ラインセンサには、画素ピッチは $14 \mu\text{m}$ でもアパーチャ幅が $200 \mu\text{m}$ というものもあります。

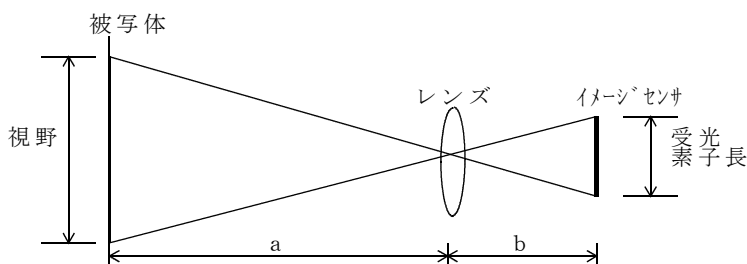


●視野と分解能

視野＝分解能（R）×イメージセンサ画素数（bit数）

例えば R＝ 0.05 mm ／画素で、画素数2048の場合、

視野＝ $0.05 \text{ mm} \times 2048 \text{ 画素} = 102.4 \text{ mm}$ となります。



受光素子長＝画素ピッチ×画素数

視野＝分解能×画素数

分解能＝視野／画素数

倍率＝ b / a ＝受光素子長／視野

●倍率

倍率（M）＝ b / a ＝受光素子長／視野

イメージセンサの素子長と視野の比、CCDのセンサピッチと分解能（R）の比を示します

素子長 28 mm で視野 100 mm とした場合の倍率は、 $M = 28 / 100 = 0.28$ 倍です。

センサピッチ $14 \mu\text{m}$ で、等倍（1倍）のレンズで画像を入力した場合、 $R = 14 \mu\text{m}$ となります。

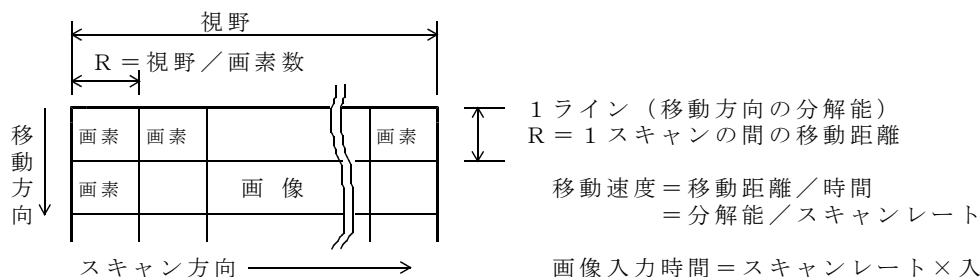
●スキャンレート

ラインセンサで、1ラインをスキャンする時間です。

●ラインセンサによる等速移動物体の入力

ラインセンサの画像信号は、一次元（ライン）なので、画像として見る為には、カメラまたは被写体を移動させてラインを連続して取り込み、二次元にする必要があります。二次元画像で考えると、分解能はスキャン方向と移動方向があり、スキャン方向については上記のように、光学系で決まります。

移動方向についてはスキャンレートと移動距離、速度が関係します。



●速度について

移動方向の分解能を、 $R = 0.1 \text{ mm}$ に設定したい場合、1ラインの幅が 0.1 mm となるように移動させます。1ラインをスキャンする時間が 1 ms ならば、 1 ms の間に 0.1 mm 移動するわけです。

移動速度は、 $0.1 \text{ mm} / \text{ms}$ 、秒速に直せば $100 \text{ mm} / \text{s}$ 、分速 $6 \text{ m} / \text{min}$ です。

計算例

移動方向分解能	スキャンレート	秒速	分速
0.1 mm	0.6 ms (1.67KHz)	$166.7 \text{ mm} / \text{s}$	$10 \text{ m} / \text{min}$
0.1 mm	0.3 ms (3.33KHz)	$333.3 \text{ mm} / \text{s}$	$20 \text{ m} / \text{min}$
0.1 mm	0.12 ms (8.33KHz)	$833.3 \text{ mm} / \text{s}$	$50 \text{ m} / \text{min}$

●ラインカメラのクロックについて

5150 画素で走査クロックが最高 40 MHz のカメラの場合、周波数 40 MHz で 5150 画素を走査します。即ち1画素を $0.025 \mu\text{s}$ で、1ラインを $0.025 \mu\text{s} \times 5150 \text{ 画素} = \text{約} 0.13 \text{ ms}$ で出力します。実際にはダミー画素などがありますので、最高スキャンレートは 0.133 ms （ 7.5 KHz ）くらいになります。

◆ 画像処理について

● 差分処理

差分処理とは同一の画像データを上下左右にシフトし（ずらし）、差をとる処理です。主に画像の地肌を消去し、相違のある部分を抽出するために使用します。また白傷、黒傷どちらも、同時に検出することが可能です。1方向へずらす事でマスクとしても使用できます。

(1). V（垂直方向）差分とH（水平方向）差分

V差分：現ラインと数ライン前の画像の差を取る処理。

H差分：同じラインで指定画素シフトさせて差を取る処理。

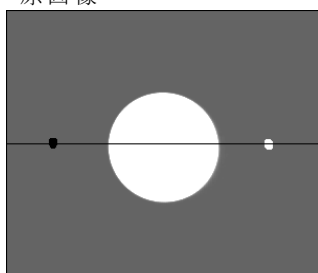
(2). 実例

① H（水平方向）差分二値

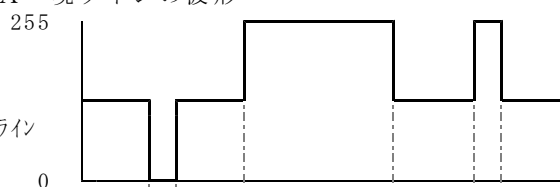
現ラインの波形とN画素左へシフトした波形との差をとり、 $(A - B)$

二値化スライスレベル：SLで二値化します。

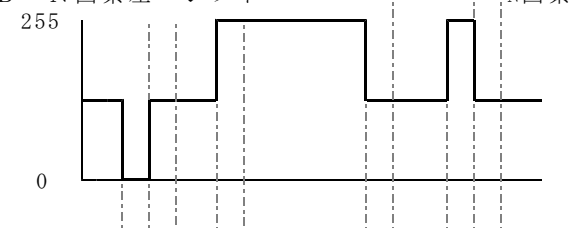
原画像



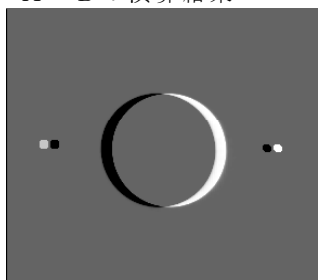
A 現ラインの波形



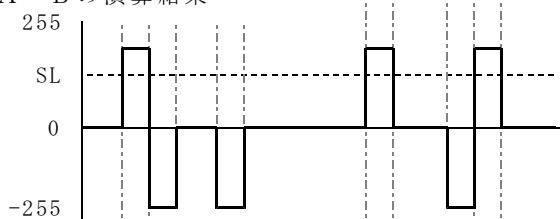
B N画素左へシフト



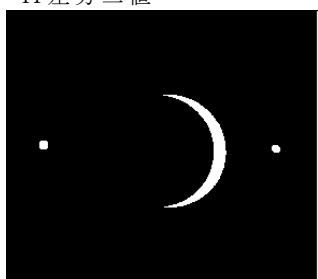
A - B の演算結果



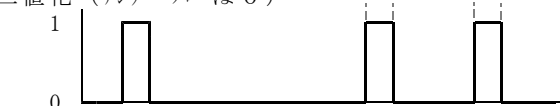
A - B の演算結果



H 差分二値



二値化（アンダーフローは0）



② V（垂直方向）差分二値

V差分は、V（垂直）方向にシフトさせて、上記H差分と同様の処理を行います。

現ラインの波形とNライン前の波形との差をとり、演算結果を二値化スライスレベル：SLで二値化します。

H方向差分では、横方向のエッジが強調されますが、V方向差分では、縦方向のエッジが強調されます。

● 積算処理

設定したライン数の積算平均を求めます。移動方向に発生する「薄い筋状欠陥」の検出は容易ではないのですが、同一X座標の画素のデータを積算、平均化するために地合のランダムなデータが滑らかになり、欠陥部分は加算される為コントラストがくっきりと出たデータになります。

これで得られた一次元データにH差分処理と同様の処理を行うと、欠陥を検出することができます。

価 格 表

■ ラインセンサカメラ応用製品及び周辺機器 価格一覧

品 名		型 式	標準価格(税抜)	標準価格(税込)	備 考
デジタル ラインカメラ		TL-2048UFD	350,000	367,500	TAKEX 2048画素 40MHz LVDS
		TL-2048FD	250,000	262,500	〃 2048画素 20MHz LVDS
		TL-5150UFD/UCL	250,000	262,500	〃 5150画素 40MHz LVDS/CamLink
		TL-7450UFD/UCL	250,000	262,500	〃 7450画素 40MHzLVDS/50MHzCamLink
		TL-7400RCL	300,000	315,000	〃 7400画素 100MHz Camera Link
		SPYDER/SPARK	別途	別途	DALSA 512/1024/2048画素 40MHz/30MHz
		SUシリーズ [※] /SUiシリーズ [※]	別途	別途	NED 5150/7450画素 40MHz CameraLink
レンズ		FAマクロ50mm/F2.8	53,500	56,175	PENTAX 50mm マクロレンズ ケース無し
		マクロ35mm YK3528	68,000	71,400	PENTAX 35mm マクロレンズ
		55mmF2.8S	45,000	47,250	NIKON Micro Nikkor
		LEN-5D	70,000	73,500	PENTAX 接写リング [※] + キヤノン マクロフォト 35mm
カメラケーブル		022-1376-05	31,000	32,550	5m デジタルラインカメラ用 (TAKEX〜APC-3310A)
		022-1377-05	40,000	42,000	5m 〃 (〃) 外部トリガ [※] 対応
		022-1377-10	50,000	52,500	10m 〃 (〃) 〃
		BNCケーブル	5,000	5,250	5m
画像入力ボード		APC-3310A/B	178,000	186,900	アバールデータ LVDSデジタル対応
		APC-3310CL/3316A	別途	別途	〃 Camera Link対応
		APX-3316	別途	別途	〃 PCI-Express CameraLink対応
		IPM-8531CL-シリーズ [※]	別途	別途	グラフィック Camera Link対応
		X64-CLシリーズ [※]	別途	別途	DALSA Camera Link対応
		PCシリーズ [※]	別途	別途	〃 LVDS/RS422デジタル対応
		GIB-6(1MB)	300,000	315,000	Cハス 内蔵メモリ1MB アナログ 10MHz (※)
電 源		DC-6(Digital)	10,000	10,500	デジタルラインカメラ用
		DC-6	5,000	5,250	アナログ TAKEX用 (※)
P M C ボード		C-870v1	73,000	76,650	メレック PCIハス トライバ [※] 含む
		C-V870	70,000	73,500	〃 〃 〃
移動テーブル		TAB-2005D	1,350,000	1,417,500	照明含む
		TAB-3510D	1,420,000	1,491,000	照明含みません
プ ロ グ ラ ム	画像処理プログラム	PRG-19	800,000	840,000	PRO-7用 Windows XP/2000/NT4.0/9X/ME
	画像処理 オプションプログラム	差分処理	80,000	84,000	画像処理プログラム PRG-19に追加
		縮小	80,000	84,000	
		粒度分布	250,000	262,500	
		積算	80,000	84,000	
	検査プログラム	PRG-17	650,000	682,500	GK-2000用 Windows XP/2000/NT4.0
	ユーティリティプログラム	UTL-8/UTL-9	50,000	52,500	CCDアイ-8/CCDアイ-9 用

(※) 在庫無くなり次第販売中止

■ ラインセンサカメラ応用製品 システム価格

下記は、標準的な構成例での価格です。 この他の組み合わせの場合は、別途ご相談ください。
 価格はメーカーの都合により予告無く見直しがありますので、ご検討の際には必ず見積をご依頼ください。

◆ 画像処理装置 PRO-7 (システム例1 LVDS) (P3~6)

品 名	型 式	数量	標準価格(税抜)	貴社システム概算
ラインカメラ	T L-7 4 5 0 U F D (40MHz)	1	250,000	
マクロレンズ PENTAX	F Aマクロ 5 0 m m / F 2 . 8	1	53,500	
デジタルケーブル 5 m	0 2 2-1 3 7 6-0 5	1	31,000	
画像入力ボード	A P C-3 3 1 0 A	1	178,000	
電 源	D C-6 (D i g i t a l)	1	10,000	
PMC ボード	C-8 7 0 v 1 (ドライブ含む)	1	80,000	
移動テーブル □200mm	T A B-2 0 0 5 D	1	1,350,000	
画像処理プログラム	P R G-1 9	1	800,000	
P Cおよび周辺機器	パソコン、モニタ 等	1	仕様により見積	
システム調整費、セットアップ代、講習費、送料 等		1	〃	
標 準 部 分 小 計				
オプションプログラム			P15価格表より	
プログラム改造			別 途	
シ ス テ ム 合 計				

(注) 上記システム価格には消費税は含まれておりません。 別途消費税をお支払いいただきます。

◆ 画像処理装置 PRO-7 (システム例2 CameraLink) (P3~6)

品 名	型 式	数量	標準価格(税抜)	貴社システム概算
ラインカメラ	T L-5 1 5 0 U C L (40MHz)	1	250,000	
マクロレンズ	5 0 m m F 2 . 8 (NIKON マウント)	1	63,000	
カメラリンクケーブル	5 m	1	19,000	
画像入力ボード	A P C-3 3 1 0 C L (BaseConfig)	1	128,000	
電 源	D C-6 (D i g i t a l)	1	10,000	
PMC ボード	C-8 7 0 v 1 (ドライブ含む)	1	80,000	
移動テーブル □350mm	T A B-3 5 1 0 D	1	1,420,000	
照明 高周波蛍光灯 1 灯	L I T-6 B-1	1	230,000	
画像処理プログラム	P R G-1 9	1	800,000	
P Cおよび周辺機器	パソコン、モニタ 等	1	仕様により見積	
システム調整費、セットアップ代、講習費、送料 等		1	〃	
標 準 部 分 小 計				
オプションプログラム	粒度分布測定	1	250,000	
プログラム改造			別 途	
シ ス テ ム 合 計				

(注) 選定機種、メーカーの仕様変更などにより、金額の変動があります。
 Camera LinkではPCI-Express対応システムもご提案いたしますので、ご相談ください。
 上記システムは、仕様により別途管理費、現地据付調整費など必要になる場合もあります。
 詳細はお見積いたします。
 上記システム価格には消費税は含まれておりません。 別途消費税をお支払いいただきます。

◆ 外観検査装置 GK-2000 (システム例) (P 7 ~ 8)

品 名	型 式	数量	標準価格(税抜)	貴社システム概算
ラインカメラ	TL-5150UFD (40MHz)	1	250,000	
マクロレンズ PENTAX	FAマクロ50mm/F2.8	1	53,500	
デジタルケーブル 5m	022-1377-05 (外部トリガ)	1	40,000	
画像入力ボード	APC-3310A/B	1	178,000	
電 源	DC-6 (Digital)	1	10,000	
DIOボード	詳細は仕様によりです	1	70,000	
DIO接続ケーブル	〃	1	15,000	
端子台	〃	1	20,000	
検査プログラム	PRG-17	1	650,000	
照 明	高周波蛍光灯、ハロゲン、LED等		仕様により見積	
PCおよび周辺機器	パソコン、モニタ 等	1	〃	
システム調整費、セットアップ代、講習費、送料 等		1	〃	
小 計				
プログラム改造		1	別 途	
シ ス テ ム 合 計				

(注) 選定機種、メーカーの仕様変更などにより、金額の変動があります。
 Camera Link対応システムもご提案いたしますので、ご相談ください。
 上記には、カメラ・照明の取付架台、搬送装置、エンコーダなどを含んでおりません。
 仕様により別途管理費、現地据付調整費など必要になる場合があります。 詳細はお見積いたします。
 上記システム価格には消費税は含まれておりません。 別途消費税をお支払いいただきます。

◆ カメラ複数台同期中継器 DT-I (システム例) (P 9)

品 名	型 式	数量	貴社システム概算
デジタルラインカメラ	TL-2048FD	4	システム内容により お見積作成いたします。 お問い合わせください。
レンズ	FAマクロ50mm/F2.8	4	
カメラ複数台同期中継器	DT-I	1	
カメラケーブル	カメラ~DT-I 間	4	
デジタルケーブル	カメラ~DT-I 間	4	
中継ケーブル	DT-I~画像入力ボード 間	1	
画像入力ボード	APC-3310A 等	1	
DIO周辺	DIOボード, DIOケーブル, 端子台 等	1	
外観検査プログラム	PRG-17	1	
照 明	高周波蛍光灯、ハロゲン、LED等	1	
PCおよび周辺機器	パソコン、モニタ 等	1	
システム調整費、セットアップ代、講習費、送料 等		1	
シ ス テ ム 合 計			

■ 照明光源

品 名	型 式	標準価格(税抜)	標準価格(税込)
高周波蛍光灯 10W (1灯)	LIT-5C	180,000	189,000
高周波蛍光灯 15W (1灯)	LIT-6B-1	230,000	241,500
高周波蛍光灯 15W (2灯)	LIT-6B-2	280,000	294,000
高周波蛍光灯 15W (3灯)	LIT-6B-3	330,000	346,500
蛍光管 10W		3,000	3,150
蛍光管 15W		3,500	3,675
ハロゲン 100W/150W	光源+ファイバー	別途見積	別途見積

(注) この他にも各種照明を取り扱っておりますので、ご相談ください。

◆ 一次元画像入力装置 CCDアイー 8 (システム例)

(P 1 0)

品 名	型 式	数量	標準価格(税抜)	貴社システム概算
デジタルラインカメラ	T L - 2 0 4 8 F D	1	250,000	
レンズ	F A マクロ 5 0 mm / F 2.8	1	53,500	
ケーブル 5 m	0 2 2 - 1 3 7 6 - 0 5	1	31,000	
画像入力ボード	A P C - 3 3 1 0 A / B	1	178,000	
画像入力ボード用開発キット	S D K - A P C 3 3 1 0	1	98,000	
電 源	D C - 6 (D i g i t a l)	1	10,000	
ユーティリティプログラム	U T L - 8	1	50,000	
照 明	高周波蛍光灯、ハロゲン、LED等	1	仕様により見積	
P C および周辺機器	パソコン、モニタ 等	1	〃	
システム調整費、セットアップ代、講習費、送料 等		1	〃	
シ ス テ ム 合 計				

(注) 各種カメラ、ボードによるシステム構成が可能です。 別途お見積いたします。
 上記システム価格には消費税は含まれておりません。 別途消費税をお支払いいただきます。

◆ 一次元画像入力装置 CCDアイー 9 (システム例)

(P 1 0)

品 名	型 式	数量	貴社システム概算
デジタルラインカメラ(カメラリンク)	T L - 7 4 5 0 U C L 等	1	
レンズ	5 0 mm F 2.8 (NIKON マウント)	1	
カメラリンクケーブル	5 m	1	
画像入力ボード	A P C - 3 3 1 0 C L 等	1	
画像入力ボード用開発キット	S D K - A P C 3 3 1 0 C L	1	
電 源	D C - 6 (D i g i t a l)	1	
ユーティリティプログラム	U T L - 9	1	
照 明	高周波蛍光灯、ハロゲン、LED等	1	
P C および周辺機器	パソコン、モニタ 等	1	
システム調整費、セットアップ代、講習費、送料 等		1	
シ ス テ ム 合 計			

(注) 各種カメラ、ボードによるシステム構成が可能です。 ご相談ください、お見積いたします。

* 文中の略称は下記の通りです。

D A L S A : D A L S A Corporation
 N I K O N : (株)ニコン
 T A K E X : 竹中システム機器(株)
 グラフィン : (株)グラフィン

N E D : 日本エレクトロセンサリデバイス(株)
 P E N T A X : ペンタックス(株)
 アバールデータ : (株)アバールデータ
 メレック : (株)メレック

* Windows XP/2000/NT4.0/9X/ME, Visual C++ は米国マイクロソフト社の登録商標です。

* 各製品単体でも販売いたします。 ご相談ください。

* パソコン及び周辺機器の価格は上記システムには含まれておりません。 別途ご相談ください。

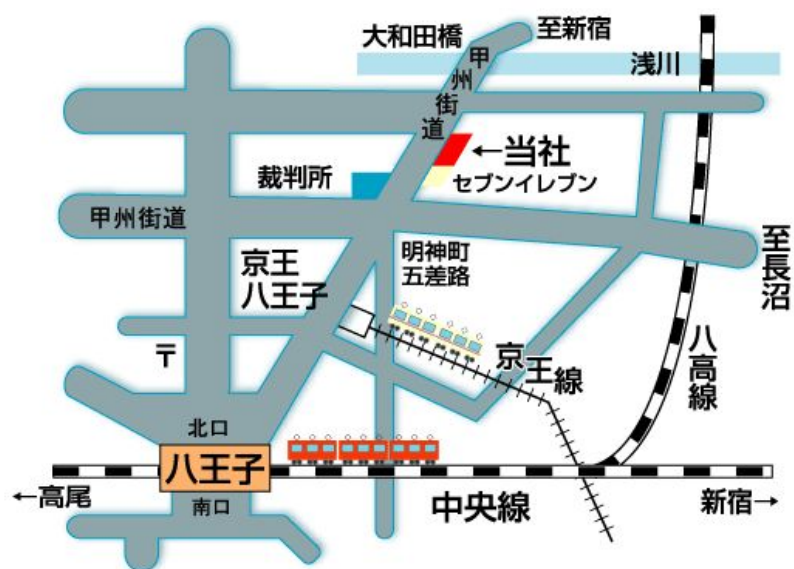
* この製品説明書に記載された仕様、寸法、価格等は、改良のため予告なしに変更することがありますので、ご注文の際はお問い合わせください。



安全に関する注意

ご使用前に必ず取扱説明書を読み、正しくお使いください。

《会社案内地図》



[交通機関]

- ◆ J R 八王子駅（北口）より徒歩10分
- ◆ 京王八王子駅（中央口）より徒歩5分

CCD株式会社 シーシーデー

〒192-0046 東京都八王子市明神町1-25-11
 TEL 042-646-6679(代) FAX 042-646-6786
 E-mail sales@ccdimage.co.jp
 URL <http://www.ccdimage.co.jp>